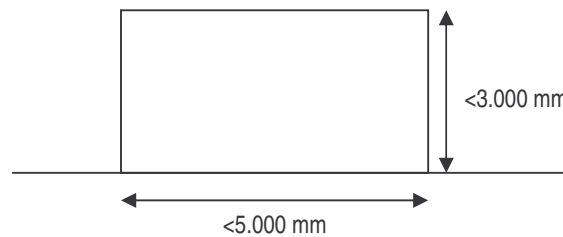


RES200

zestaw montażowy dla rezydencjalnych bram sekcyjnych
o nadprożu do 200 mm





UWAGA! OSTRZEŻENIA!

Montaż , użycie i obsługa elementów zestawu montażowego wymagają przestrzegania szeregu zasad . Poniżej przedstawione są warunki bezpieczeństwa których przestrzeganie jest niezbędne ! W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą.



- ! Instrukcja przeznaczona jest wyłącznie dla przeszkolonych instalatorów i nie może być wykorzystywana w celach treningowych lub innych , niezgodnych z przeznaczeniem .
- ! Instrukcja opisuje montaż wyłącznie elementów z zestawu i użycie dodatkowych części wymaga opisów uzupełniających.
- ! Przed przystąpieniem do montażu , należy uważnie przeczytać całą instrukcję .
- ! Pewne elementy zestawu montażowego mogą posiadać ostre krawędzie , i dlatego niezbędne jest używanie rękawic ochronnych .
- ! Wszystkie dostarczone części zaprojektowane są tak aby stworzyć zestaw dla ściśle określonego rodzaju bramy . Zastosowanie dodatkowych elementów może wpłynąć na pogorszenie efektów pracy , stworzyć zagrożenie oraz zmienić warunki gwarancji udzielanej przez producenta .
- ! Podczas napinania sprężyn , gromadzona jest w nich bardzo duża energia . Należy pracować uważnie , stać wygodnie na stabilnym podłożu oraz używać właściwych narzędzi .
- ! Miejsce montażu powinno być dobrze oświetlone , bez przeszkód i brudu . Inne osoby , a szczególnie dzieci , mogą być narażone na niebezpieczeństwo i dlatego nie mogą przebywać w pobliżu miejsca pracy instalatorów .

Warunki gwarancji

Ogólne warunki dostawy i płatności ustalone przez Metaalunie i opisane jako METAALUNIE CONDITIONS w pełni dotyczą wszystkich naszych kontraktów i zobowiązań . Inne formy warunków nie są zobowiązujące . Kopia warunków dostawy i płatności może być dostarczona na żądanie bez dodatkowych opłat . Jest ona także dostępna na stronie internetowej www.flexiforce.nl.

Flexi-Force dokłada wszelkich starań aby dostawy były zgodne z zamówieniem w 100 % . W praktyce , pomimo starań , nie zawsze jest to możliwe . Powstałe błędy będą naprawiane najszybciej jak to jest możliwe , tak aby zminimalizować odbiorcy wszelkie niedogodności z tego tytułu . W takim przypadku należy bezzwłocznie poinformować o problemach dotyczących dostawy (dokument musi zawierać numer zamówienia oraz numer tygodnia produkcji) i oczekiwać propozycji ich rozwiązania .

FlexiForce pokryje koszty błędów poniesionych przez osoby trzecie , tylko po wyjaśnieniu okoliczności i przedstawieniu stosownej zgody . Rekompensata finansowa oraz zwrot kosztów podróży dłuższej niż 1 godzina są obiczone na podstawie zwykłych taryf . Dokonując większych zamówień należy najpierw zamontować jeden zestaw , tak aby wszelkie ewentualne błędy zostały wcześniej wykryte i skorygowane . Instrukcja montażu nie narusza żadnych praw autorskich . Zmiany techniczne mogą być dokonywane bez uprzedniej pisemnej informacji.

Flexi-Force zaprojektował konstrukcję i działanie elementów zestawu montażowego w zgodzie z normami Unii Europejskiej . Jednakże należy sprawdzić czy rozumienie wszystkich norm jest zgodne z tym , jakie jest w danym kraju .

Flexi-Force B.V.
P.O. Box 37, 3770 AA Barneveld
The Netherlands
Tel. +31-(0)342-427777
Fax. +31-(0)342-414679
E-mail: ff@flexiforce.nl
Internet: www.flexiforce.com

SPIS TREŚCI

-	Gwarancja , warunki dostaw	2
-	Wstęp	3
-	Elementy mocujące	4
-	Narzędzia niezbędne do prawidłowego i szybkiego montażu	5
-	Kontrola wymiarów	5
-	Składanie prowadnic pionowych	6
-	Składanie prowadnic poziomych	7
-	Montaż uszczelki górnej	8
-	Składanie i ustawienie zestawu sprężyn	
-	Składanie i montaż paneli bramy	12
-	Montaż lin nośnych i napinanie sprężyn	14
-	Prace wykończeniowe	16
-	Użycie napędu elektrycznego	16
-	Łączenie paneli bramy	Załącznik A
-	Instrukcja montażu zabezpieczenia przed pęknięciem sprężyn 651, 667 wraz z aprobatą BG	Załącznik
-	Instrukcja montażu i użytkowania automatu elektrycznego (opcja)	Załącznik
-	Lista części	Załącznik
-	Aprobata TUV	

WSTĘP

Flexi-Force posiada kompletne zestawy montażowe szczególnie przeznaczone do instalacji rezydencjalnych bram sekcyjnych . Zestawy te cechują poniższe właściwości :

- Przystosowanie do pojedynczych lub podwójnych bram garażowych CW < 5000mm, 160 kg.
- Położenie sprężyn na nadprożu
- Liny nośne przebiegają wewnątrz prowadnic
- Wyposażone w urządzenie zabezpieczające przed skutkami pęknięcia sprężyn zgodnie ze standardami CE
- Mała przestrzeń niezbędna do montażu

Instrukcja ta ogranicza się do przedstawienia właściwego montażu elementów zestawu . Instalacja kompletnej bramy wraz z panelami i innymi urządzeniami powinna być dokonana w oparciu o dodatkową instrukcję montażu dostarczoną przez producenta paneli i tych urządzeń zgodnie z przepisami CE . Te instrukcje przeznaczone są tylko dla doświadczonych i przeszkolonych instalatorów .

Zestaw montażowy zawiera :

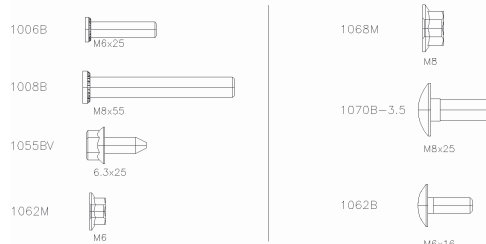
- A Komplet prowadnic (pionowe i poziome)
- B Podstawowe części i/lub elementy łączeniowe (zawiera także zabezpieczenie przed pęknięciem sprężyn)
- C Elementy łączeniowe panela zależnie od wersji (zawiasy , uchwyty itd)
- D Liny nośne
- E Wałek pusty
- F Sprężyny skrętne zależnie od wersji (galwanizowane lub malowane proszkowo)

UWAGA Elementy służące do mocowania prowadnic do ścian i podwieszenia do sufitu nie są częścią zestawu montażowego .

- G Profil połączeniowy / podwieszeniowy prowadnic poziomych
- H Uszczelka górna mocowana do nadproża
- I Napęd elektryczny centralny (RES-E-500)
- J 1 pudełko zawierające wkręty , śruby i inne elementy mocujące
- K Naklejki ostrzegawcze

Życzymy osiągnięcia sukcesu w instalacji zestawów montażowych . W przypadku trudności lub niejasności prosimy o kontakt z Flexi-Force B.V..

ELEMENTY MOCUJĄCE



Mocowanie prowadnic poziomych z pionowymi						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	8	1006B		Łeb płaski M6 x25		
	8	1062M		Nakrętka M6	x Nm	10
Mocowanie 8 zawiasów bocznych , 8 zawiasów środkowych , 1 pary uchwytów dolnych , 1 pary uchwytów górnych rolki do panela bramy						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	104	1055BV		Wkręt samogwintujący 6.3 x 25	10 Nm	10mm
Mocowanie uchwytu rolki do zawiasów bocznych						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	16	1062B		Śruba zamkowa M6 x 16		
	16	1062M		Nakrętka M6	x Nm	10
Mocowanie gumowego zderzaka rolki						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	2	1062B		Śruba zamkowa M6 x 16		
	2	1062M		Nakrętka M6	x Nm	10
Mocowanie profili podwieszenia						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	6	1070B-3.5		Śruba zamkowa M8 x 25		
	6	1068M		Nakrętka M8	x Nm	13
Mocowanie kątowników bocznych prowadnicy pionowej						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	16	1062B		Śruba zamkowa M6 x 16		
	16	1062M		Nakrętka M6	x Nm	10
Mocowanie kątowników tylnych prowadnicy poziomej						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	4	1062B		Śruba zamkowa M6 x 16		
	4	1062M		Nakrętka M6	x Nm	10
Mocowanie gniazda łożyska						
	Ilość	Symbol		Opis	Moment dokręcania	Rozmiar klucza
	4	1070B-3.5		Śruba zamkowa M6 x 25		
	4	1068M		Nakrętka M6	x Nm	13

NARZĘDZIA NIEZBĘDNE DO PRAWIDŁOWEGO I SZYBKIEGO MONTAŻU

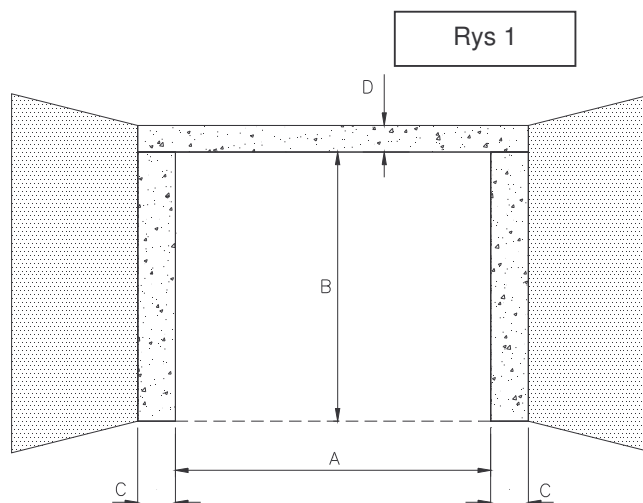
Wiertarka zwykła lub akumulatorowa oraz wiertła :	4.0 mm
	4.5 mm
	6.5 mm
	nasadka sześciokątna 10mm
	nasadka sześciokątna 13 mm
Klucz imbusowy	4 mm
Klucz płaski	10 mm
Klucz płaski	13 mm
Klucz płaski	15 mm
Klucz płaski	17 mm
Klucz nasadowy z gniazdem ¼"	
Klucz uniwersalny	
Zacisk	
Lina do podwieszeń	
Poziomica	
2 klocki 20 na 40mm do ustawienia panela	

KONTROLA WYMIARÓW

Przed montażem należy sprawdzić wymiary zgodnie z rysunkiem obok.

Rysunek 1

A = Szerokość światła otworu
B = Wysokość światła otworu
C = Węgarki
D = Nadproże



Panel po złożeniu

Patrz załącznik A

Wymagania montażowe

Wymiar C : minimum
70 mm (117 mm gdy zastosowane są kątowniki boczne prowadnicy pionowej (2602))
Wymiar D : minimum 200 mm w górnym punkcie elementów mocowania sprężyn*
minimum 200 mm przy montażu napędu elektrycznego (Rys 1a)**

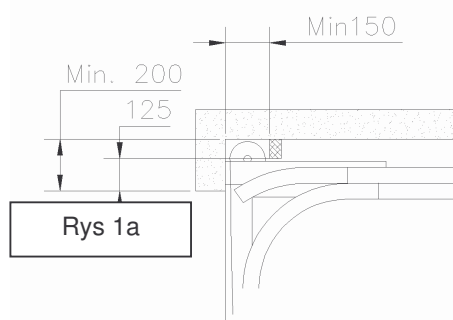
Wysokość światła przejazdu dla bramy otwieranej ręcznie :CH -100/ 150 mm

Wysokość światła przejazdu dla bramy otwieranej automatycznie :CH

CH – wysokość bramy

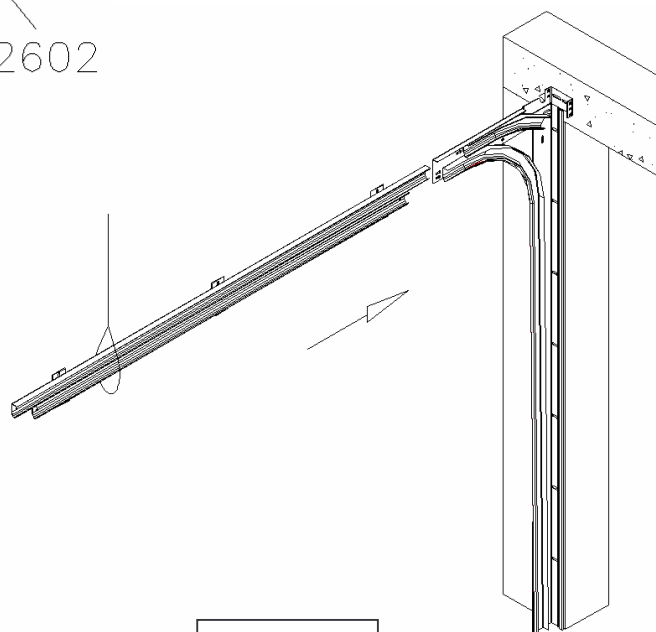
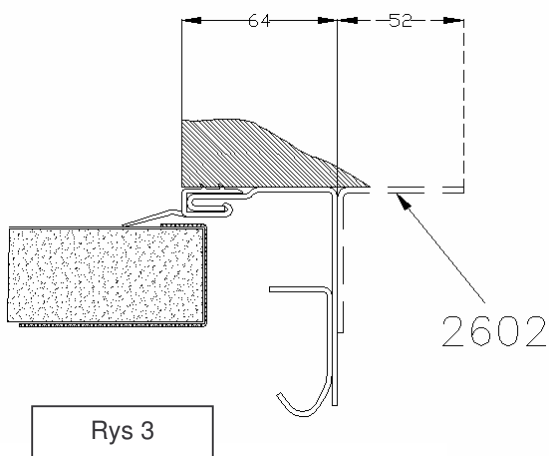
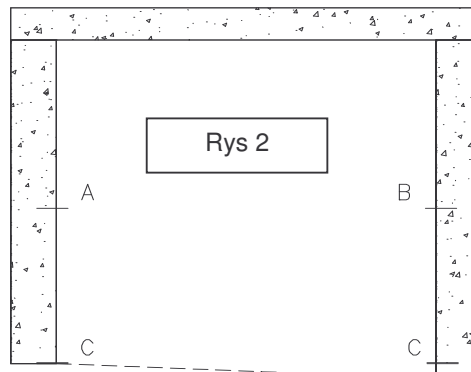
*) Jeśli wymiar D jest minimalny ,uszczelkę górną należy umieścić na nadprożu .

***) Wymiar zależy od grubości szyny prowadzącej automat .



MONTAŻ PROWADNIC PIONOWYCH

- 1** Zaznaczyć punkty „A” i „B” na węgarkach za pomocą poziomicy a następnie wyznaczyć punkty „C” (Rys 2)
- 2** Ustawić prowadnice pionowe tak aby od dołu zaczynały się w punktach „C”, a na bokach były wsunięte 64 mm wgłąb węgarka (Rys 3). Prowadnica lewa i prawa muszą być równoległe do siebie .
Montując prowadnice do muru z cegły można zastosować kątowniki boczne (2602) .
- 3** Podłoże pochyłe musi zostać wyrównane .



MONTAŻ PROWADNIC POZIOMYCH

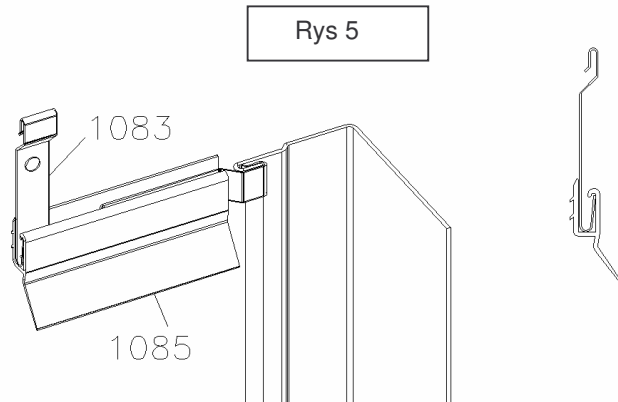
- 4** Przymocować linę nośną do sufitu tak , aby podwiesić i wypoziomować prowadnicę poziomą przed skręceniem .
- 5** Dopasować prowadnicę poziomą do płyty bocznej (563-103) prowadnicy pionowej . Patrz Rys 4.
Przełożyć śruby M6 (1006B) od wewnątrz przez otwory w prowadnicy poziomej . Ustawić prowadnicę poziomą w linii z prowadnicą pionową tak , aby zapewnić łagodne przejście rolek . Dokręcić nakrętki M6 (1062M) .

MONTAŻ USZCZELKI GÓRNEJ (OPCJA)

- 6** Zamocować uszczelkę (1085) do nadproża używając 4 zaczepów (1083) (Rys 5). 4 sztuki przy długości DMB <3000, 6 sztuk przy długości DMB > 3000.

Uszczelka górna (1085) zastępuje górną gumę uszczelniającą 1036-36 tak , aby ochronić ją przed obcieraniem o sufit .

! Elementy służące do mocowania zaczepów , prowadnic do ściany i podwieszów do sufitu nie są częścią zestawu montażowego .

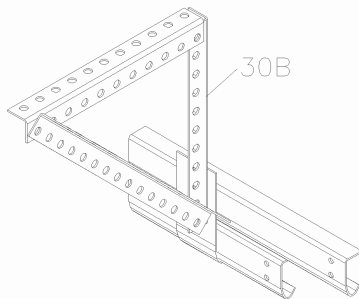


PODWIESZENIE

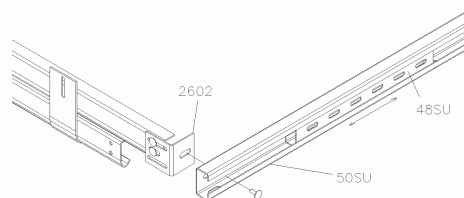
- 7** Zależnie od sposobu podwieszenia wybranego w punkcie G (strona 3) należy postępować w sposób opisany poniżej . Miejsce lub konstrukcja nośna podwieszów powinny być przygotowane wcześniej .

- 8** **Zastosowanie perforowanego profilu podwieszniowego , mocowanego do sufitu (Rys 6).**
Należy wykonać połączenia elementów profilu (30B0750) w sposób pokazany na rysunku i przymocować do sufitu / dachu .

- 9** **Zastosowanie profilu łączeniowego końce prowadnic poziomych (Rys 7).**
Zamocować kątownik tylny (2602) stosując 2 śruby zamkowe (1062B) i 2 nakrętki (1062M) do końcówki górnej prowadnicy poziomej .



Rys 6



Rys 7

- 10** **Montaż profilu łączeniowego końce prowadnic poziomych dla światła otworu CW < 3000 (Rys 7).**
Jeśli jest to konieczne należy skrócić profil 50SU tak , aby jego wymiar wynosił $L = \text{Światło otworu} + 129 \text{ mm}$. Końce profilu 50SU będą sięgały zewnętrznych krawędzi kątownika tylnego . Wsunąć z obydwu stron krótsze profile 48SU do wnętrza profilu 50 SU . Następnie należy ustawić profil 50SU stroną płaską tak , aby jego otwory (50SU2750) pokrywały się z otworami w kątowniku tylnym (2602) . Połączyć profil 50SU z kątownikiem tylnym stosując śruby zamkowe MB i nakrętki (1070-3.5B i 1068M). Wysunąć krótsze profile (48SU) aż osiągną najbliższy punkt podwieszenia (ściana) i zamocować je .

- 11** **Montaż profilu łączeniowego końce prowadnic poziomych dla światła otworu CW > 3000 (Rys 7).**
Wsunąć w siebie profile C na głębokość co najmniej 500 mm tak , aby ich wymiar zewnętrzny wynosił $L = \text{Światło otworu} + 129 \text{ mm}$. Końce profili będą sięgały zewnętrznych krawędzi kątownika tylnego . Następnie należy ustawić profile C stroną płaską tak , aby jego otwory (50SU2750) pokrywały się z otworami w kątowniku tylnym (2602) . Połączyć profil C z kątownikiem tylnym stosując śruby zamkowe MB i nakrętki (1070-3.5B en 1068M). Zamocować profil C na stałe do najbliższego punktu podwieszenia (np. : ściana) .

Montaż zestawu sprężyn

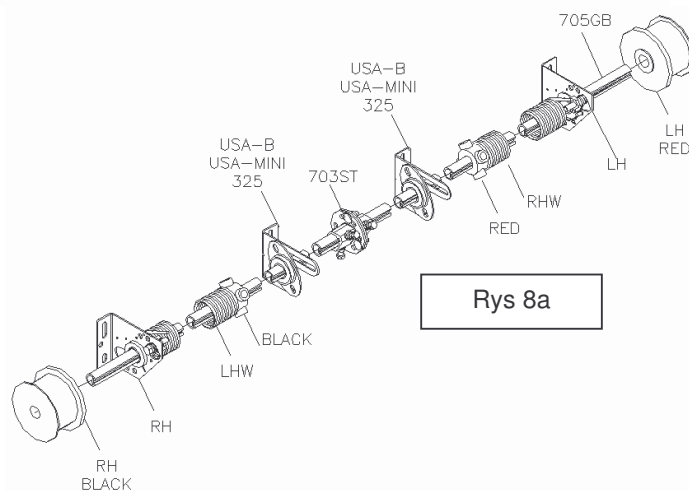
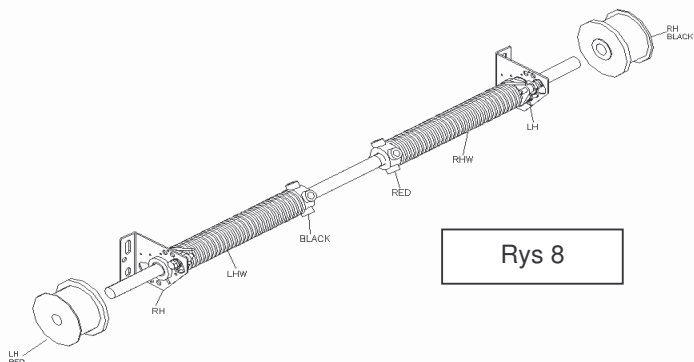
12A

Wsunąć sprężyny na wałek (CW < 2500 701, CW > 2500 705GB) w taki sposób, aby sprężyna oznaczona kolorem czarnym (BLACK) znalazła się po lewej stronie. Patrz Rys 8

12B

Światło otworu CW > 3000

Wsunąć sprężyny na dwa dzielone wałki z wrębem (705GB). Wałki powinny mieć różną długość tak, aby łącznik sprzęgający (703ST) nie był w środku i nie przeszkadzał w montażu napędu elektrycznego. Sprężyna oznaczona kolorem czarnym (BLACK) powinna znaleźć się na lewej stronie. Patrz Rys 8a. Nałożyć na obydwie wałki łożyska (USA-B) wraz z gniazdami (325) oraz skręcić je dwoma śrubami zamkowymi M8 i nakrętkami (1070-3.5B and 1068M) do podpory (USA-MINI). Następnie należy zamocować dwie połowy łącznika sprzęgającego (703ST) razem z klinem (711A-38).



13

Umocować mechanizm zabezpieczający przed skutkami pęknięcia sprężyn (651LH/RH or 667LH/RH) do czopów stacjonarnych sprężyn, zgodnie z instrukcją dostarczoną wraz z urządzeniem zabezpieczającym.

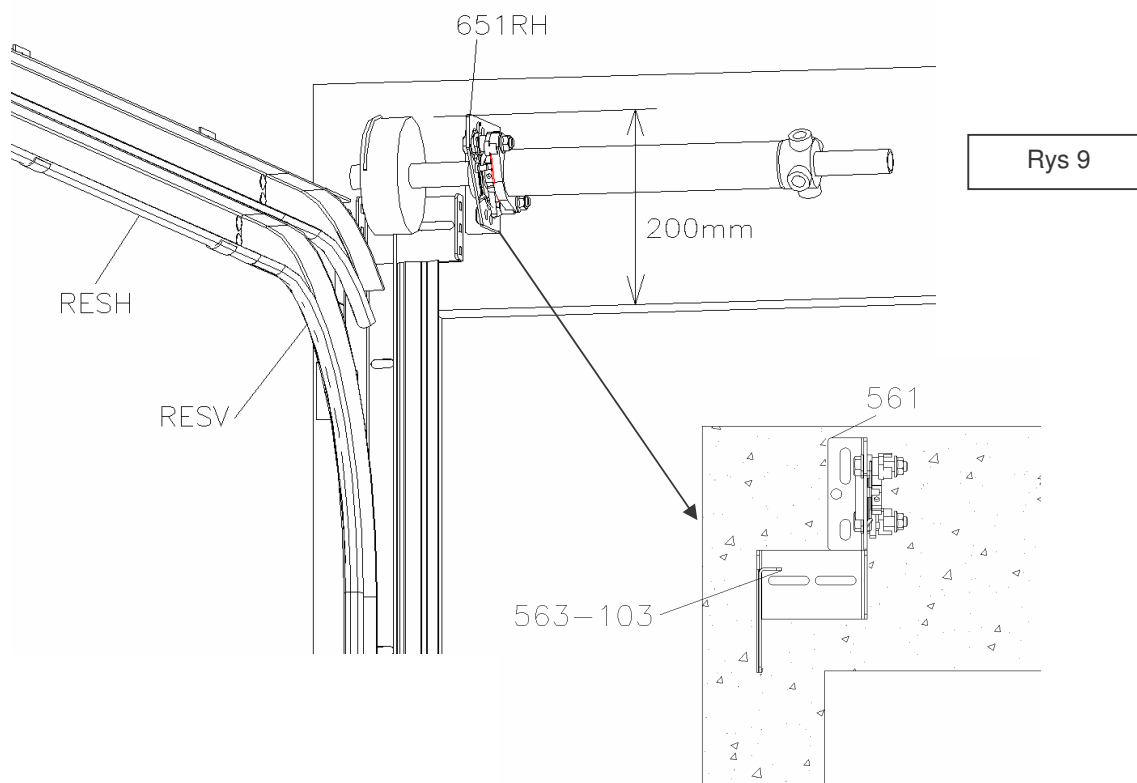
! Należy przeczytać uważnie instrukcję dołączoną do mechanizmu zabezpieczającego przed skutkami pęknięcia sprężyn 651/667.

14

Nasunąć bębny (FF-4X8 or FF-4-13) na końce wałków.

Bęben oznaczony jako RH, powinien być na lewej stronie. Dokręcić bębny do wałka. Bęben FF-4-13 powinien być dodatkowo zabezpieczony klinem (711A-75).

- 15** Nałożyć wałek wraz kompletem sprężyn, podporami i bębniami na prowadnice bramy i przytwierdzić do ściany w sposób pokazany na rysunku 9.



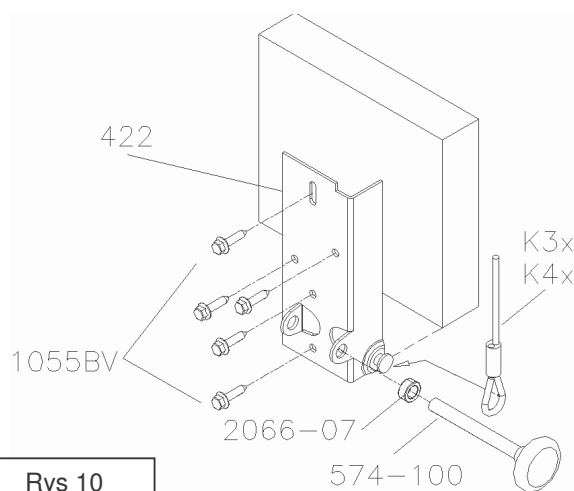
MONTAŻ PANELI BRAMY

Rada

Ponieważ okucia i zawiasy są mocowane do panela za pomocą śrub samogwintujących, otwory muszą być wstępnie przewiercone. Średnica otworów zależy od rodzaju użytego panela. Dla izolowanych sekcji stalowych wielkość otworów przyjmuje się na 4.5 mm.

- 16** Umieścić dolny panel bramy poziomo na klockach dystansowych o wysokości 20 do 40 mm.

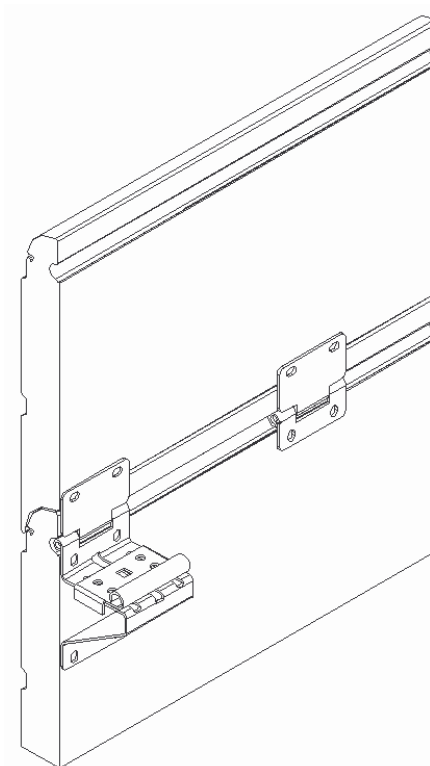
- 17** Zaczepić pętlę liny nośnej (k3x dla CW < 3000 k4x dla CW > 2500) do występu w uchwycie dolnym. Nałożyć tulejkę dystansową (2066-07) na rolkę (574-100) i wsunąć ją w otwory uchwytu dolnego (422LH/RH). Tak umieszczoną rolkę należy wprowadzić w prowadnicę, a uchwyt dolny przytwierdzić do sekcji wkrętami samogwintującymi (1055BV). Patrz Rys10.



18

Umieścić pozostałe panele oraz zamocować na nich zawiasy boczne i środkowe (Rys 11).
 Przy długości panela DMB < 3000 montuje się 1 zawias środkowy na sekcję, przy długości panela DMB > 3000 i < 5000 ilość zawiasów środkowych zależy od rodzaju użytych sekcji.
 Załącznik E w formularzu zamówienia informuje o typie zastosowanych zawiasów.

Rys 11

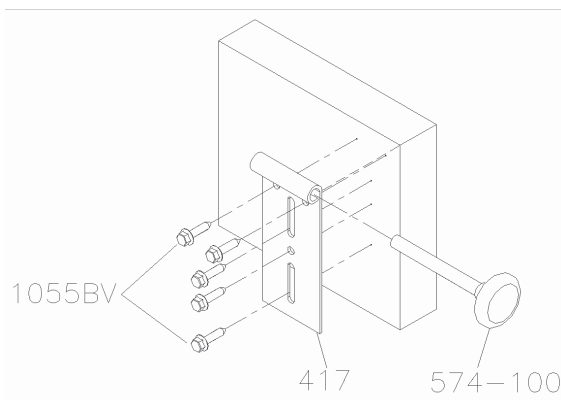


20

Wyregulować położenie rolek w zawiasach bocznych tak, aby ich część nylonowa opierała się o zaokrąglony fragment prowadnicy i docisk panela do uszczelki bocznej będzie minimalny. Oś rolki powinna być na tyle luźna, aby można było obracać ją ręką.

21

Wsunąć oś rolki (574-100) w otwór uchwyty górnego (Rys 14).



Rys 14

22

Umieścić rolę w łuku prowadnicy tak, aby uszczelka górnego panela ściśle dolegała do nadproża i w takiej pozycji przymocować uchwyt górny (417) do górnej części sekcji dwoma samogwintującymi śrubami (1055BV). Śruby te powinny przechodzić przez wydłużone otwory w uchwycie górnym (Rys 14). Pozostałe śruby (1055BV) zostaną wkręcone później.

MOCOWANIE LIN NOŚNYCH ORAZ NAPINANIE SPRĘŻYŃ

23 Wypoziomować wałek .

24 Przeprowadzić linę nośną od uchwyty dolnego , za rolkami do bębna .Patrz rysunek 15

Rys 15

25 Zamocować zacisk liny nośnej w bębnie , i obracając go naprężyc linę .

Bęben należy obracać tak , aby lina nośna nie skręciła się . Dokręcić bęben kluczem imbusowym do wału (moment dokręcania to 10 Nm) . Mocowanie bębnow do wału z wrębem wymaga zastosowania klinów (711A-75) dociskanych śrubą .

26 Zablokować wał używając klucza zaciskowego .

27 Zamocować drugą linę nośną do bębna w sposób opisany wyżej . Obie liny nośne muszą być naprężone jednakowo , a panele bramy muszą być poziomo .

28 Należy upewnić się czy brama nie jest uniesiona .

29 Napiąć sprężyny tak , aby ilość obrotów była zgodna z instrukcją (znajduje się w spisie zawartości wewnątrz opakowania zestawu montażowego) .Rozciągnąć sprężyny około 5 mm (aby zredukować tarcie) i dokręcić je do wału za pomocą śrub umieszczonych na czopach sprężyn (moment dokręcania to 17 Nm) .



OSTRZEŻENIE !

Napinanie sprężyn skrętnych wymaga użycia znacznych sił , dużej ostrożności i koncentracji .
Montaż , obsługa techniczna i naprawy mogą być dokonywane tylko przez doświadczonych i właściwie przeszkolonych osób .
Należy używać tylko właściwych narzędzi do napinania sprężyn , dobrze pasujących w gniazda czopów .

Napinanie sprężyny

- Upewnić się czy linia pomalowana na zwojach sprężyny jest prosta .
- Włożyć pierwszy pręt napinający głęboko w gniazdo czopu .
- Obrócić pręt napinający o ¼ obrotu aby rozpocząć nakręcanie sprężyny .
- Włożyć drugi pręt napinający głęboko w następne gniazdo czopu .
- Zrównoważyć drugim prętem naprężenia sprężyny .
- Wyjąć pierwszy pręt napinający z gniazda czopu .
- Obrócić drugi pręt napinający o ¼ obrotu zwiększając naprężenie sprężyny .
- Powtarzać czynności b do g , aż do osiągnięcia właściwej liczby obrotów sprężyny .
- Dokręcić czop napinający sprężyny do wału za pomocą umieszczonych na nim śrub .
- Wyjąć ostatni pręt napinający z gniazda czopu .
- Sprawdzić liczbę dokonanych obrotów sprężyny , licząc paski utworzone z lini pomalowanej na zwojach .

Liczba obrotów sprężyny:

CH	4 panele	5 paneli
2000	7.1 obrotu	6.8 obrotu
2125	7.6 obrotu	7.3 obrotu
2250	8.0 obrotu	7.7 obrotu
2375	8.4 obrotu	8.7 obrotu
2500	8.5 obrotu	9.2 obrotu

30 Usunąć klucz zaciskowy aby rozblokować bramę i sprawdzić czy jest właściwie wyważona . Jeśli jest to konieczne , można dodatkowo napiąć lub poluzować sprężyny nie więcej niż o 1 obrót . Należy pamiętać , że zmiany naprężenia powinny być dokonywane na wszystkich sprężynach jednakowo .

Korekta napięcia sprężyn

- a. Włożyć pierwszy pręt napinający głęboko w gniazdo czopu
- b. Zrównoważyć naprężenia sprężyny prętem napinającym .
- c. Poluzować śruby mocujące czop napinający sprężyny do wału .
- d. Obrócić pierwszy pręt napinający w pożądanym kierunku .
- e. Włożyć drugi pręt napinający głęboko w następne gniazdo czopu .
- f. Zrównoważyć drugim prętem naprężenia sprężyny .
- g. Wyjąć pierwszy pręt napinający z gniazda czopu .
- h. Obrócić drugi pręt napinający o $\frac{1}{4}$ obrotu w pożądanym kierunku .
- i. Włożyć pierwszy pręt napinający głęboko w następne gniazdo czopu .
- j. Zrównoważyć pierwszym prętem naprężenia sprężyny .
- k. Powtarzać czynności od d do j aż do osiągnięcia właściwej korekty napięcia sprężyn .
- l. Dokręcić czop napinający sprężyny do wału za pomocą umieszczonych na nim śrub .
- l. Wyjąć ostatni pręt napinający z gniazda czopu .

31

Gdy prawie całkowicie zamknięta brama nie leży poziomo , można przeprowadzić trzy rodzaje regulacji :

- A.** Lekko poluzować śruby mocujące urządzenie zabezpieczające przed skutkami pęknięcia sprężyn do podpór bocznych i podnieść lub opuścić podporę .
- B.** Poluzować śruby mocujące odpowiedni bęben do wału i obrócić go w pożądanym kierunku .
- C.** Rozluźnić łącznik sprzęgający wału i wypoziomować bramę .

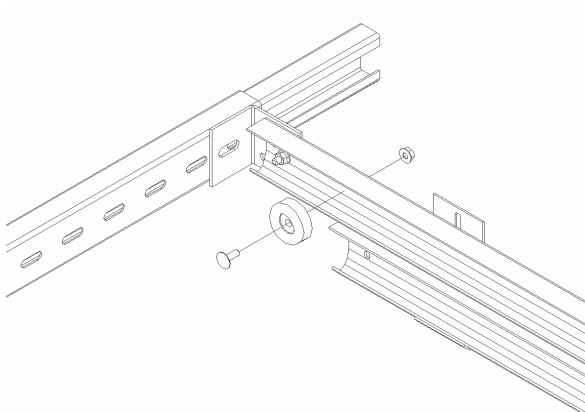
32

Zamknąć bramę i zablokować ją . Poluzować samogwintujące śruby (1055BV) mocujące uchwyt górny rolki . Docisnąć górny panel bramy tak , aby uszczelka górna ściśle dolegała do nadproża i przesunąć uchwyt górny rolki tak daleko jak to jest możliwe . W bramach obsługiwanych ręcznie , górna rolka powinna być przesunięta w dół i opierać się na zaokrąglonej części prowadnicy . W bramach poruszanych napędem elektrycznym górna rolka powinna być przesunięta w górę aby opierać się o płaską część prowadnicy . Dokręcić dwie samogwintujące śruby , wcześniej poluzowane . Po sprawdzeniu , że górny panel naciskany z zewnątrz nie przesuwa się , należy dokręcić pozostałe samogwintujące śruby .

Zależnie od wyboru sposobu podwieszenia "G" (str.3) można przystąpić do jego montażu .

PRACE WYKOŃCZENIOWE

- 33** Zamocować pozostałe akcesoria zamówione oddzielnie takie jak : uchwyt ręczny , zamek , zasuwa (nie stosuje się razem z napędem elektrycznym) .



Rys 17

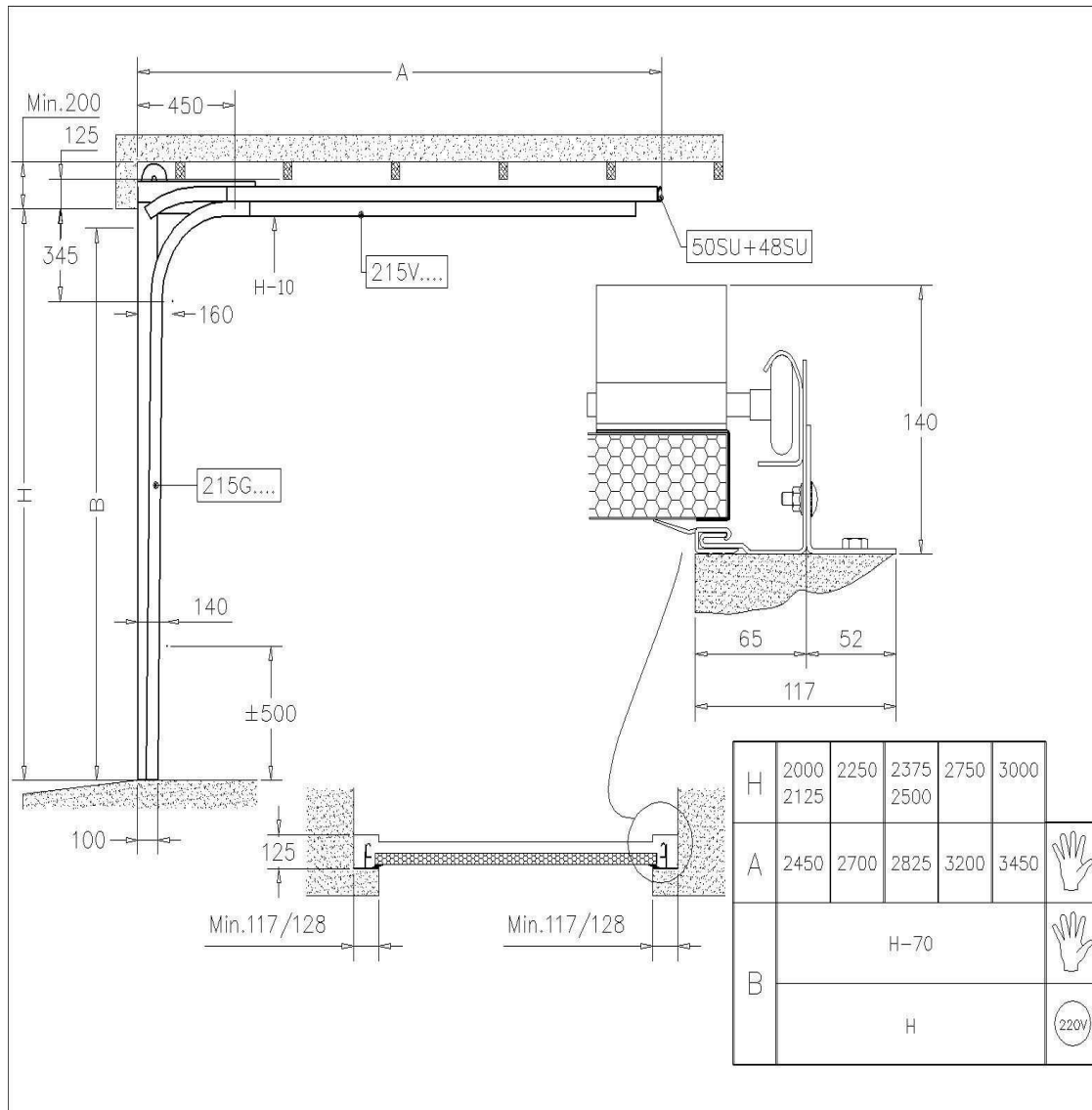
- 34** Zamocować gumowy zderzak za pomocą śrub zamkowych M6x16 (1062B) i nakrętek (1062M), do końcówek prowadnic poziomych (Rys 17).
- 35** Naoliwić wszystkie zawiasy oraz rolki .
- 36** Nasmarować liny nośne .
- 37** Nasmarować osie rolek .
- 38** Dostarczone sprężyny skrętne są lekko naoliwione .
- 39** Umocować Kartę Identyfikacyjną oraz wymagane naklejki ostrzegawcze .

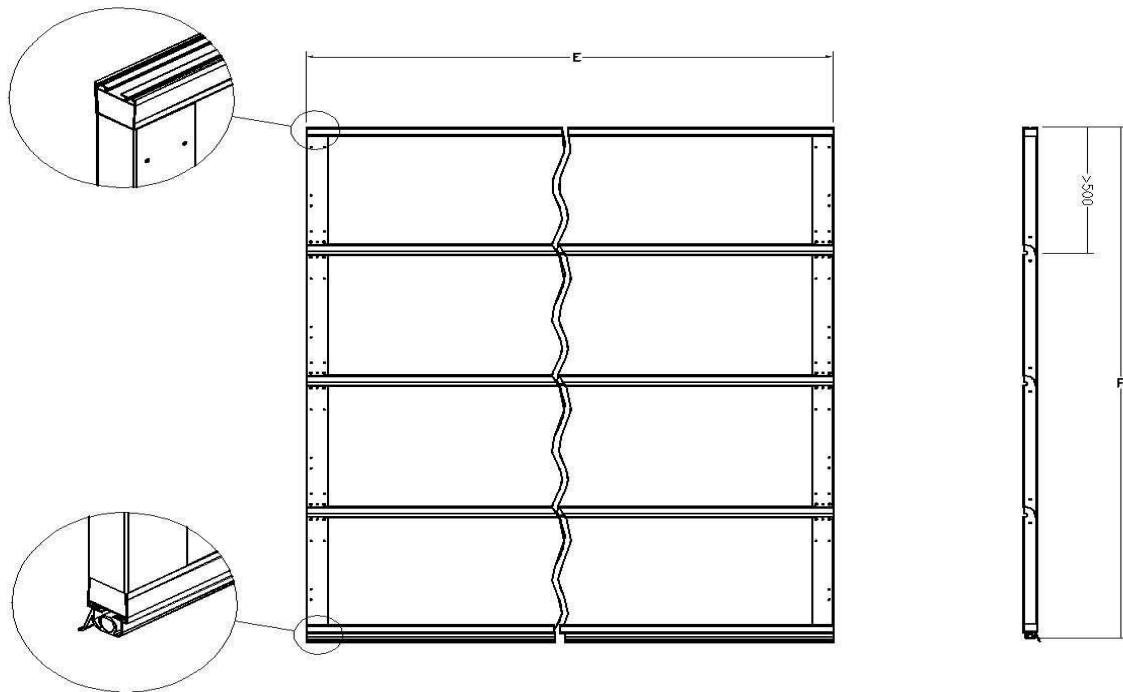
NAPĘD ELEKTRYCZNY

Montaż napędu elektrycznego (RES-E-500), powinien być dokonany zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta automatu .

Aby zapewnić właściwą siłę docisku automatu w warunkach pracy z zestawem montażowym RES200 , miejsce mocowania szyny prowadzącej automatu powinno leżeć 230 mm powyżej zawiasu górnego .

SZKIC OGÓLNY POŁOŻENIA ELEMENTÓW ZESTAWU





E	A + 45	Patrz także Rys 1
F	B + 15	Patrz także Rys 1

Załącznik A